

## Ædelfinpuds EFS

**Mineralsk ædelpuds for alsidig modellering af finkornede pudsstrukturer, også på WDVS. For indendørs og udendørs brug.**

<b>Teknisk information:</b>	
Mørtelgruppe:	CR CS I i henhold til EN 998-1
Kornstørrelse:	0-1 mm
Farve:	hvid og kulørt
Bearbejdningsstid:	ca. 1 t.
Bearbejdningsstemperatur:	> + 5 °C og < + 30 °C, Bearbejdningsanvisninger observeres
Påføringstykkelse:	ca. 3 – 7 mm
Vandforbrug:	ca. 7 – 8 l pr 30 kg
Rækkeevne:	ca. 4,3 m <sup>2</sup> /30 kg ved 5 mm ca. 24 l pr 30 kg
Forbrug:	ca. 7 kg/m <sup>2</sup> ved 5 mm
Opbevaring:	tørt og fagligt korrekt
Leveringsform:	30-kg sæk
Bemærk:	For WDVS gælder en hvidhedsgrad $\geq 30$ . Lavere hvidhedsgrader evalueres objektbaseret på forespørgsel.

### Egenskaber:

- mineralsk og diffusionsåben
- Vandafvisende
- vejr- og UV-beständig
- finkornet
- leveres hvid og kulørt (se farvekollektion)
- for WDVS gælder hvidhedsgrad  $\geq 30$
- filtningsegnet eller fri strukturerbar
- kan maskinbearbejdes

### Anvendelse:

- ved brug af forskellige påføringstykkelser og anvendte værktøjer til slutbearbejdning opstår der forskellige strukturer som f.eks: revet finpuds, strukturpuds, landhuspuds m.m.m.
- som ædelpuds på mineralsk underpuds og WDVS
- for indendørs og udendørs brug

### Kvalitet og sikkerhed:

- Mørtelgruppe CR CS I i henhold til EN 998-1
- optimeret bindemiddelkombination af hydratkalk og hvidcementtilsætning
- Bindemiddel i henhold til EN 197 og EN 459
- Tilsætninger i henhold til EN 13139

- kvalitetskontrolleret
- kromatfattig

### **Underlag:**

Underlaget skal være bæredygtigt, tørt og frit for støv, udslag og skillemiddel.

#### Ædelfinpuds på WDVS:

Isoleringsflader fremstillet med quick-mix spartel- og klæbemørtel og armeringsvæv kan påføres EFS direkte. Sparteloverfladen skal være jævn og plan og fuldstændig hærdet.

#### Ædelfinpuds på grundpuds:

Overfladen skal være jævn og plan, godt opruet og regelmæssigt tørret for optagning af ædelpuds (hvid-tør) hhv. være mindst 1 uge gammel. Fiber-letpuds MFL samt puds i mørtelgruppe P II er egnet som grundpuds. Pudsunderlaget skal fugtes regelmæssigt.

Stærkt eller uregelmæssigt sugende underlag skal forbehandles med egnet grunding.

### **Bearbejdning:**

Bearbejdning sker i hånden eller med almindelige pudsemaskiner. Vandtilsætning retter sig efter maskintypen og den bearbejdningsegnet konsistens. En 30-kg beholder blandes med ca. 7 – 8 l vand.

Overfladen på EPS kan fises eller struktureres individuelt. Hertil påføres EFS mindst 3 mm og efter ca. 3 timer påføres igen og bearbejdes.

For at nå en lagtykkelse på 3 mm, anbefales det at påføre med en kamspartel 6x6 mm. Efterfølgende aftrækkes den opkæmmede overflade med afstrygerbræt eller en planspartel.

Den friske puds skal beskyttes mod for hurtig udtørring (stærk vind eller direkte sollys) samt ugunstige vejrpåvirkninger (slagregn, frost m.m.). Bearbejdning må ikke ske ved luft- og underlagstemperaturer under +5 °C. Datablad „Pudsning ved høje og lave temperaturer“, EN 998-1 og anvisninger på vores website observeres.

Kulørt ædelpuds skal forsynes med et udjævningslag i henhold til teknisk stand (se datablad "Udjævningslag på ædelpuds").

### **Rækkeevne:**

30 kg tør mørtel EFS tilsættes, bearbejdningsklart blandet, til ca. 24 l pudsmørtel.

### **Forbrug:**

Forbruget retter sig efter påføringstykkelsen. Ved 5 mm påføringstykkelse kræves ca. 7 kg tør mørtel pr. m<sup>2</sup> pudsflade.

### **Opbevaring:**

tørt og fagligt korrekt.

**Leveringsform:**

30-kg sæk, hvid og kulørt, som 0-1 mm korn

**Bemærk:**

Dette produkt indeholder kalk og cement og reagerer alkalisk med fugt/vand. Hud og øjne skal derfor beskyttes. Ved kontakt skal grundliggende skylles med vand. Ved øjenkontakt skal der straks søges læge. Se også anvisninger på sække.

Anvisninger er baseret på omfattende prøvninger og praktiske erfaringer. De er ikke gældende for alle anvendelser. Det anbefales derfor at gennemføre anvendelsesforsøg. Tekniske ændringer med henblik på videreudvikling forbeholdes. Herudover gælder vores generelle forretningsbetingelser.

Stand: Maj 2011

For yderligere oplysninger:

**quick-mix Gruppe GmbH & Co. KG**  
**Mühlenschweg 6, D 49090 Osnabrück Tyskland**  
**Tlf. +49 541/601-01, Fax +49 541/601-853**  
**info@quick-mix.de, www.quick-mix.de**